



## BOMBA SUMERGIBLE PARA ACHIQUE **GBS-LA-750**

### ■ CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Operación con tres tipos de líquidos, mediante novedoso selector que gira manualmente.
- Alimentación con cable y tomacorriente de 120 V~
- Cable de uso rudo de 10 metros.
- Arranque y parada automática mediante flotador eléctrico incorporado que no requiere supervisión (manual/automático).
- Bajo consumo de electricidad (hasta un 17 % menos) en comparación con otras marcas y modelos de similar rendimiento hidráulico.
- Portátil.
- Fácil de emplear.

### ■ NORMAS APLICADAS

#### Comisión Electrotécnica Internacional (IEC):

IEC 60335-1  
IEC 60335-2-41  
IEC 60529 (IPX8)

#### Normas oficiales Mexicanas (NOM):

NOM-003-SCFI-2000  
NMX-J-521/2-41-ANCE-2011

### ■ RANGO DE APLICACIONES

#### Modelo **GBS-LA-750**

Alimentación 120 V~  
Consumo de energía: 750 W

#### Compatible con los siguientes tipos de líquidos:

- Aguas limpias (con partículas menores a 1 mm).
- Aguas sucias (con partículas de hasta 8 mm).
- Lodos líquidos (con residuos de hasta 35 mm).

#### Rendimiento hidráulico:

- Profundidad máxima de inmersión hasta 7 metros.
- Eleva líquidos hasta 8 metros.
- Caudal máximo: 12 500 litros por hora (208 L / min).

Ver curva de rendimiento en la página siguiente\*

El **GBS-LA-750** de *Exceline* es una Bomba de agua sumergible que dispone de una base con selector manual, para facilitar a los usuarios tres condiciones de uso en un mismo equipo:

- Aguas limpias.
- Aguas sucias.
- Lodos líquidos.

La bomba modelo **GBS-LA-750** puede ser colocada de manera portátil o permanente.

Con sólo 750 watts de consumo eléctrico brinda caudales y alturas similares que las indicadas en otras marcas y modelos con equipos de 900 watts (1-1/4 HP).

Entre las diversas aplicaciones para las cuales estas bombas son indispensables se consideran:

- Control de desagües y filtraciones.
- Drenaje de lluvias.
- Extracción de agua de pozos para jardinería y riego.
- Vaciado de pisos o áreas inundadas con aguas o lodos líquidos.
- Vaciado de albercas, piscinas, cisternas y tinacos para su mantenimiento.
- Trasvasado de aguas entre depósitos, cisternas o tinacos.
- Industria sanitaria.

Este producto, así como todos los equipos identificados con la marca *Exceline*, han sido evaluados y fabricados con materiales de altísima calidad, integrando diseños y partes bajo los estándares internacionales de seguridad eléctrica y confiabilidad.

Las bombas **GBS-LA-750** de *Exceline* son la mejor alternativa para aplicaciones profesionales de vaciado o achique de aguas en industrias, comercios y hogares.

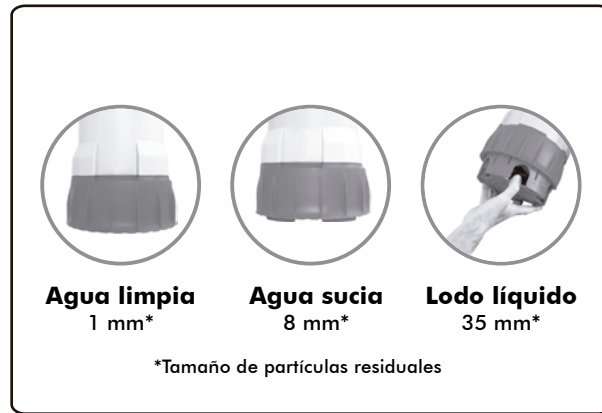


Fabricado y distribuido por GENTE, GENERACIÓN DE TECNOLOGÍA, C.A. R.I.F.: J-00223173-4, Av. El Buen Pastor, Cruce con Calle Vargas, Edificio Alba, Piso 1, Local 1-A, Boleíta Norte, Caracas, Estado Miranda, Zona Postal 1070, REPÚBLICA BOLIVARIANA DE VENEZUELA, Tlf.: +(58)(212) 237. 0711 (Master), Fax: +(58)(212) 235.2497, e-mail: genteven@genteca.com.ve, página web: www.genteca.com.ve. Distribuido en: Colombia: REDES ELÉCTRICAS, S.A., NIT: 860.062.958-6, Calle 18, N° 25-60, Paloquemao, Bogotá, Tlf.: +(57) 1-3647000, e-mail: gerencia.ventas@redeselectricas.com; México: DUIDA S.A. DE C.V., R.F.C. DUID090113MK5, Fernando Zárrago 55, Ciudad Satélite, Naucalpan de Juárez, Edo. de México, C.P. 53100, Tlf.: +(55) 5572-9200, e-mail: contacto@exceline.com.mx, página web: www.exceline.com.mx; Panamá: COMAR TRADING INC., R.U.C. 319589-50908-21 DV-06, final Calle 18, Edif. 44, local 4, Zona Libre de Colón, Apartado Postal 030200900, Tlf.: +(507) 433-1043, Fax: +(507) 433-2837.

## ■ CARACTERÍSTICAS FÍSICAS



## ■ MODOS DE USO

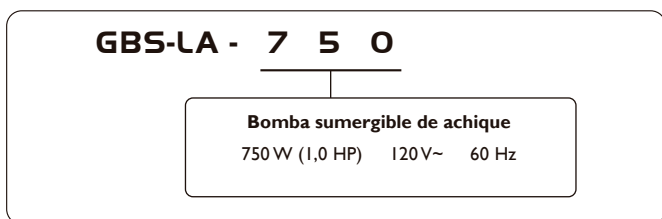


## ■ GBS-LA-750 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

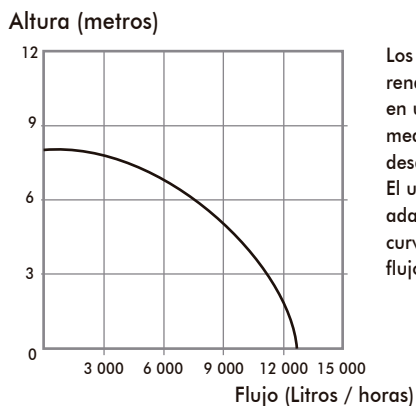
Voltaje de alimentación	120 V~ 60 Hz
Potencia eléctrica nominal	750 W
Modos de uso, mediante selector incorporado en la base	Lodos líquidos (residuos con diámetro de hasta 35 mm)
	Agua sucia (residuos de hasta 8 mm)
	Agua limpia (residuos de hasta 1 mm)
Profundidad máxima de inmersión*	▽ 7 metros
Elevación máxima del líquido*	8 metros
Caudal máximo*	208 L / min
Temperatura máxima del agua	35°C
Diámetros de conexiones	Boquilla para manguera de 25,4 mm (1 pulgada)
	Boquilla para manguera de 38,1 mm ( 1-1/2 pulgada)
	Rosca para conector de 31,7 mm (1-1/4 pulgada)
Altura máxima de arranque por flotador	63 cm
Altura mínima de parada por flotador	5 cm
Grado de protección contra ingreso de agua	IP X8
Protección contra choque eléctrico	Clase I
Cable de alimentación eléctrica	10 metros
Accesorios (cantidades)	Conector con ángulo de 90° (1), Adaptador de mangueras y conector (1)
Peso	5,3 kg (11,7 lb)
Dimensiones (incluyendo el empaque)	23 x 18 x 41 cm

\*Ver sección gráfica de CURVA DE RENDIMIENTO HIDRÁULICO.

## ■ CÓMO ORDENAR *Exceline* GBS-LA-750



## ■ GBS-LA-750 CURVA DE RENDIMIENTO HIDRÁULICO



Los datos de máximo rendimiento son determinados en un laboratorio, tomando mediciones directamente desde la salida del equipo. El uso de conexiones o adaptaciones externas con curvas pueden reducir el máximo flujo o la máxima altura.

NOTA: Las especificaciones y descripciones mostradas en este documento están sujetas a cambio sin previo aviso.

**ADVERTENCIA: LEA ESTAS RECOMENDACIONES Y LAS INSTRUCCIONES ANTES DE UTILIZAR ESTE EQUIPO**

<p>Para colgar o extraer la bomba correctamente utilice una cuerda, tal y como se muestra en la imagen.</p>			<p>Bajo ninguna circunstancia cuelgue la bomba de los cables. Esto daña el equipo y anula la garantía.</p>
---	---	--	--

**NUNCA** arranque la bomba en seco  
**NUNCA** utilice la bomba en instalaciones de uso continuo (fuentes ornamentales)

<p>En esta posición el equipo trabaja en modo manual y se debe supervisar continuamente. La bomba no debe funcionar en seco, daña el equipo y anula la garantía.</p>			<p>En esta posición el equipo trabaja en modo automático. Este modo previene el funcionamiento en seco del equipo.</p>
--	---	--	--

**RECUERDE** apretar la tuerca de ajuste del flotador  
**VERIFIQUE** que el flotante tenga libertad de moverse