



SOLUCIONES EN MANEJO DE AGUA PARA EL HOGAR



FILTRO DE AGUA de 1/2" GFA-050

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Evita el paso de suciedad e impurezas mayores a 150 micras (MESH 40) en las tuberías de aguas limpias.
- Cubierta transparente que facilita ver cuando se requiere una limpieza.
- Malla metálica interna, en acero inoxidable grado 304, lavable.
- Adecuado para instalaciones hidráulicas con presión de agua hasta 150 PSI.
- Material aprobado para conservación del medio ambiente.

NORMA DE PRODUCTO APLICADA NOM-050-SCFI-2004

MODELO

Modelo	Conexión	Colocación
GFA-050	1/2" (13 mm)	Tubería que entra al tanque (*)

(*) Sirve indistintamente para tanque, tinaco o cisterna

GFA-050 es un filtro de agua que evita el paso de partículas gruesas de tierra, arena y suciedad a las tuberías permitiendo mantener limpias las bombas de agua, lavadoras, válvulas, monomandos, grifos y llaves de agua.

Este filtro se conecta en la tubería que entra al tanque o recipiente de agua.

Cuenta con las siguientes características y ventajas:

- Evita el paso de suciedad.
- Protege bombas de agua, lavadoras y griferías.
- 100% libre de fugas.
- Duradero.
- No requiere cambio periódico ya que permite ser limpiado y reutilizado.
- No se oxida ni se corroe.
- Tamaño compacto.
- Tres años de garantía de fabrica.

De fácil instalación, el filtro **GFA-050** de **Exceline** es recomendado por GENTE GENERACIÓN DE TECNOLOGÍA, C.A. en América Latina. Este producto es una excelente solución para las instalaciones hidráulicas que necesitan aumentar la duración y reducir la contaminación dentro de sus equipos de agua.

OTRAS SOLUCIONES PARA EL MANEJO DE AGUA

<p style="text-align: center;">Flotante 1/2"</p>  <ul style="list-style-type: none"> • Llena el tanque 3 veces más rápido • 100% libre de fugas 	<p style="text-align: center;">Bomba periférica ± hp</p>  <ul style="list-style-type: none"> • Alta eficiencia y la mejor protección térmica • Ideal para bombear agua limpia
<p style="text-align: center;">Flotante Eléctrico</p>  <ul style="list-style-type: none"> • Totalmente hermético con sellado IP-68 • Con componentes inoxidables 	<p style="text-align: center;">Protector para bombas monofásicas</p>  <ul style="list-style-type: none"> • Protege contra fallas de corriente y voltaje • Protección contra rotor trancado



Fabricado en la REPÚBLICA BOLIVARIANA DE VENEZUELA; Distribuido por GENTE, GENERACIÓN DE TECNOLOGÍA, C.A. R.I.F.: J-00223173-4, Av. El Buen Pastor, Cruce con Calle Vargas, Edificio Alba, Piso 1, Local 1-A, Boleíta Norte, Caracas, Zona Postal 1070, Tlf.:+(58)(212) 237. 0711 (Master). Fax:+(58)(212) 235.2497, e-mail: genteven@genteca.com.ve, página web: www.genteca.com.ve. Distribuido en México: PROTECTORES EXCELINE S.A. DE C.V., R.F.C. PEX1806124Y5, Fernando Zárraga 55, Ciudad Satélite, Naucalpan de Juárez, Edo. de México, C.P. 53100, Tlf.:+(55) 5572-9200, e-mail:contacto@exceline.com.mx, página web: www.exceline.com.mx; Distribuido en Panamá: COMAR TRADING INC., R.U.C. 319589-50908-21 DV-06, final Calle 18, Edif. 44, local 4, Zona Libre de Colón, Apartado Postal 030200900, Tlf.:+(507) 433-1043, Fax:+(507) 433-2837.

■ CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

CARACTERÍSTICAS

Base plástica de alta resistencia mecánica, para la conexión con tuberías de 1/2".

Flecha marcada para indicar el sentido apropiado del flujo del agua.

Malla lavable en acero inoxidable grado 304, que filtra partículas mayores a 150 micras.

Sello del empaque tipo anillo, de polímero elástico, a prueba de fugas.

Cubierta plástica transparente, con rosca que permite desmontarla para limpiar la malla metálica y volver a colocarla.

MODO DE USO

Coloque el filtro GFA-050 de Exceline antes del flotante de entrada del tanque, tinaco o cisterna

DIMENSIONES

90 mm

122 mm

■ ESPECIFICACIONES TÉCNICAS GFA-050

Diámetro de entrada (rosca NPT)	1/2"
Presión máxima del agua	150 PSI
Tipo de elemento filtrante	Malla de acero inoxidable
Tamaño de partículas filtradas	Mayor a 150 micras
Material plástico (amigable con el ambiente)	Poliamida PA66
Forma de instalación	Tubería de entrada de agua del tanque o recipiente (*)
Tipo de líquido	Agua limpia
Temperatura máxima en el agua	70°C
Dimensiones externas	Alto 90 mm x Ancho 122 mm

(*) Compatible con tanques, tinacos y cisternas

■ OTROS PRODUCTOS O APLICACIONES SUGERIDAS

Se recomienda emplear en su instalación el Flotante 1/2" GVF-050-HI de Exceline para optimizar el funcionamiento del equipo.

Marca **Exceline**
Modelo **GVF-050-HI**

- Flotante 1/2"
- Llena el tanque 3 veces más rápido
- Duradero, con componentes inoxidables
- Fácil limpieza o mantenimiento
- Material amigable con el medio ambiente
- Tecnología patentada, lo cual desautoriza las copias o productos piratas que afectan al consumidor

NOTA: Las especificaciones y descripciones mostradas en este documento están sujetas a cambio sin previo aviso.