

# SOLUCIONES EN MANEJO DE AGUA PARA EL HOGAR



## FLOTANTE GVF-HI

### ■ CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Llena 3 veces más rápido.
- Duradero, con componentes inoxidables.
- 100% libre de fuga.
- Fácil instalación.
- No requiere calibración para fijar el máximo nivel.
- Fabricado con Nylon®.

### ■ FUNCIONES GENERALES

- Llenado de tanques, tinacos y cisternas mediante control de paso y cierre automático del agua.

### ■ NORMA DE PRODUCTO APLICADA

NOM-050-SCFI-2004

### ■ MODELOS

Modelo	Conexión	Colocación
<b>GVF-100-HI</b>	1"	"Entrada dentro del tanque"(*)
<b>GVF-150-HI</b>	1 1/2"	"Entrada dentro del tanque"(*)
<b>GVF-200-HI</b>	2"	"Entrada dentro del tanque"(*)

(\*) Sirve indistintamente para tanque, tinaco o cisterna

**GVF-HI** es un flotante para controlar el nivel de llenado de agua en un tanque, tinaco o cisterna.

Su modo de funcionamiento es directo: cuando el nivel de agua desciende, el **GVF-HI** abre automáticamente la entrada del agua para volver a llenar el tanque o recipiente.

Cuando el nivel de agua alcanza el máximo, el **GVF-HI** cierra automáticamente el paso de agua y se mantiene en reposo.

Disponible en presentaciones de 1", 1 1/2" y 2", este dispositivo ofrece novedosas ventajas que no brindan los flotantes convencionales:

- Llena 3 veces más rápido.
- 100% libre de fuga.
- Fácil revisión y limpieza.
- Tamaño compacto.
- Se recomienda colocar en su instalación un filtro de agua de celulosa, para optimizar el funcionamiento del flotante y alargar la vida útil del equipo.

De fácil instalación, el flotante mecánico **GVF-HI** de **Exceline Profesional** es una excelente solución para aquellos usuarios que requieran en sus instalaciones hidráulicas dispositivos más duraderos que contribuyan con el ahorro de agua.

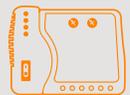
OTRAS SOLUCIONES PARA EL MANEJO DE AGUA

**Flotante Eléctrico**



- Totalmente hermético con sellado IP-68
- Con componentes inoxidables

**Protector para bombas monofásicas**

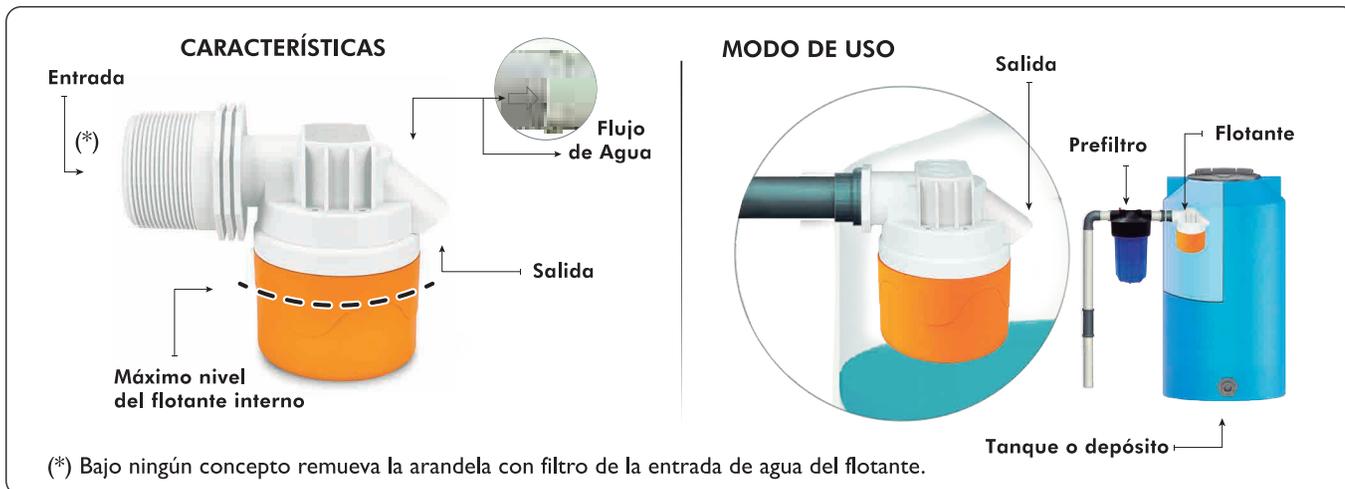


- Protege contra fallas de corriente y voltaje
- Protección contra rotor trancado



Fabricado y distribuido por GENTE, GENERACIÓN DE TECNOLOGÍA, C.A. R.I.F.: J-00223173-4, Av. El Buen Pastor, Cruce con Calle Vargas, Edificio Alba, Piso 1, Local 1-A, Boleíta Norte, Caracas, Zona Postal 1070, Tlf.:+58 (212) 237. 0711 (Master), Fax:+58 (212) 235.2497, e-mail: info@genteca.com.ve, página web: www.genteca.com.ve. Distribuido en México: PROTECTORES EXCELINE S.A. DE C.V., R.F.C. PEX1806124Y5, Fernando Zárraga 55, Ciudad Satélite, Naucalpan de Juárez, Edo. de México, C.P. 53100, Tlf.:+(55) 5572-9200, e-mail:contacto@exceline.com.mx, página web: www.exceline.com.mx.

**■ CARACTERÍSTICAS FÍSICAS**



**■ ESPECIFICACIONES TÉCNICAS GVF-HI**

	GVF-100	GVF-150	GVF-200
Diámetro de entrada	1" NPT	1 ½" NPT	2" NPT
Punto de colocación	Entrada de agua en el interior del tanque		
Temperatura máxima de operación con el agua	70°C		
Material plástico	Nylon® (codo de PVC-U)		
Punto de colocación	Entrada del agua en la parte interior del tanque (*)		
Tipo de líquido	Agua limpia		
Dimensiones externas	Diámetro 8.6 cm, alto 11.8, largo 13.8 cm	Diámetro 8.6 cm, alto 12.0, largo 15.5 cm	Diámetro 8.6 cm, alto 12.8, largo 15.8 cm
Posición de colocación	Horizontal		
Rango Operativo de presión de agua	Presión moderada 0.01 – 1.03 MPA (3 a 150 PSI)		
Accesorio	Filtro/Malla lavable de plástico		

NOTA: Las especificaciones y descripciones mostradas en este documento están sujetas a cambios sin previo aviso.