



LÍDER EN PROTECCIÓN TRIFÁSICA EN VENEZUELA



Los **25 años** de confiabilidad y constante innovación tecnológica del **GST-R** lo han convertido en el SUPERVISOR más reconocido y vendido del mercado.



- ✓ El más **Confiable**
- ✓ El más **Robusto**
- ✓ El más **Estable**
- ✓ El más **Preciso** en sus mediciones

SÓLO **GST-R** PROTEGE SU EQUIPO TRIFÁSICO
DE FORMA **EFFECTIVA**



Ventilación



Medios
Transportadores



Compresión
de Aire



Iluminación



Aire
Acondicionado



Bombas
de Agua

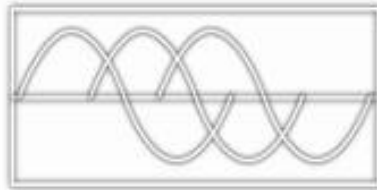


Herramientas
y Máquinas

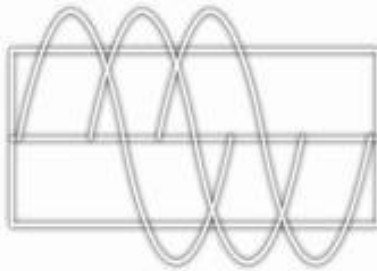


Y muchos otros...

CONOZCA LAS
FALLAS DE FASE
QUE PUEDEN DAÑAR SUS EQUIPOS



Voltaje Bajo



Voltaje Alto



Fase
Perdida

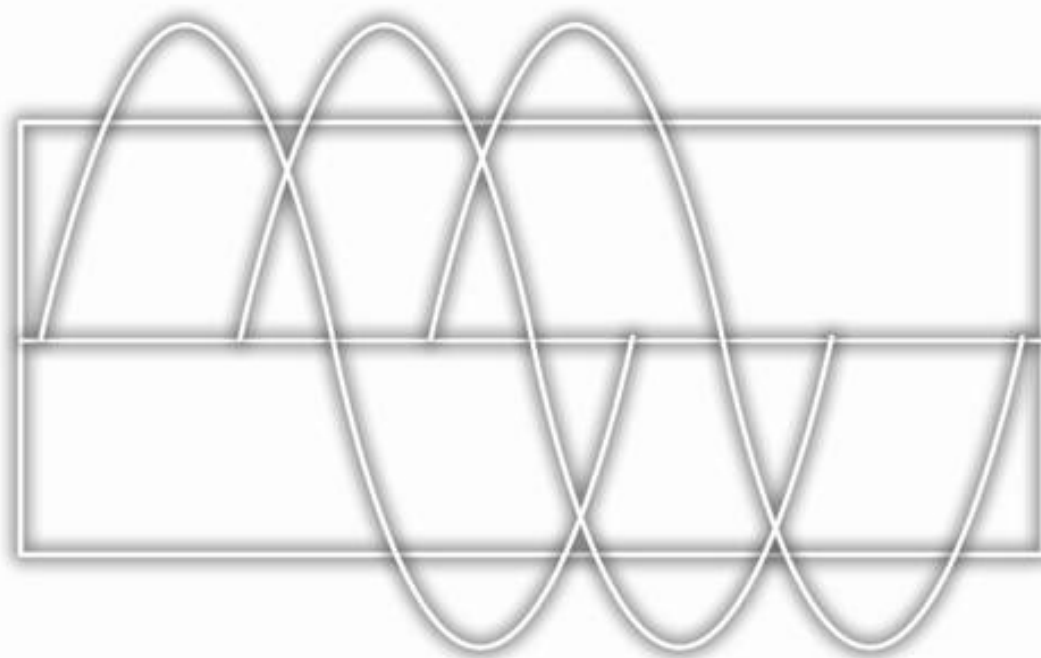


Fase
Invertida

VOLTAJE ALTO

El **voltaje** de alimentación es **superior al valor máximo aceptable** especificado por el fabricante del equipo.

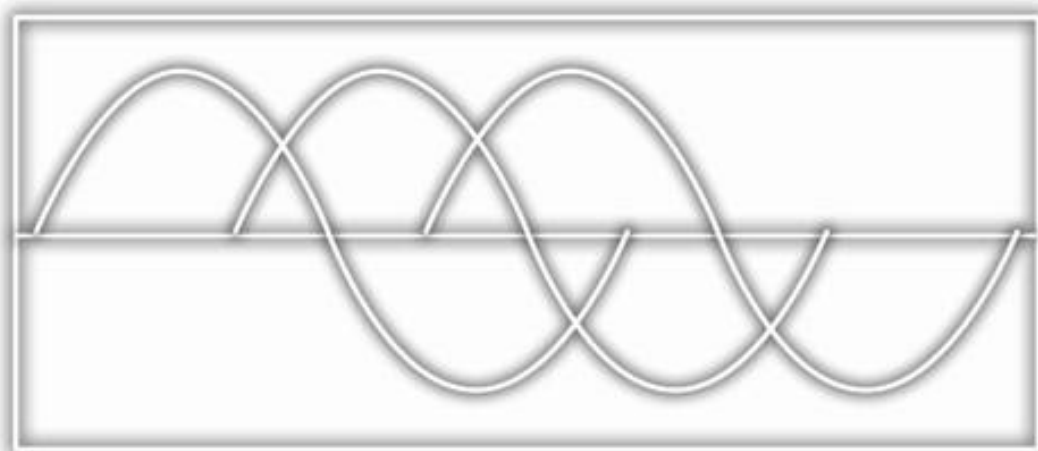
En los **motores**, el voltaje alto puede ocasionar calentamiento extremo y **deteriorar los aislamientos**.



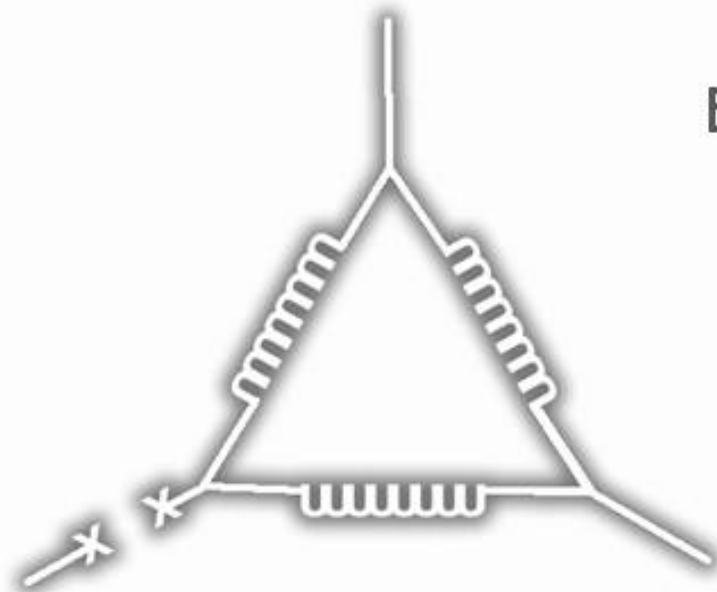
VOLTAJE BAJO

El **voltaje** de alimentación es **inferior al valor mínimo** aceptable especificado por el fabricante del equipo.

El voltaje bajo hace que la corriente de consumo aumente, lo cual **produce sobrecalentamiento** en muchos equipos.



FASE PERDIDA



Es **la pérdida de tensión en una de las fases** de la alimentación del motor, debido a:

- Apertura del fusible de una de las fases
- Falla en uno de los contactos del contactor
- Ruptura de una fase por descarga eléctrica
 - Ruptura de una de las bobinas del transformador de potencia.

La fase perdida **puede quemar un motor.**

FASE INVERTIDA

Es un cambio en la secuencia, que se produce cuando se **cambia el orden de las fases** que alimentan un equipo trifásico.

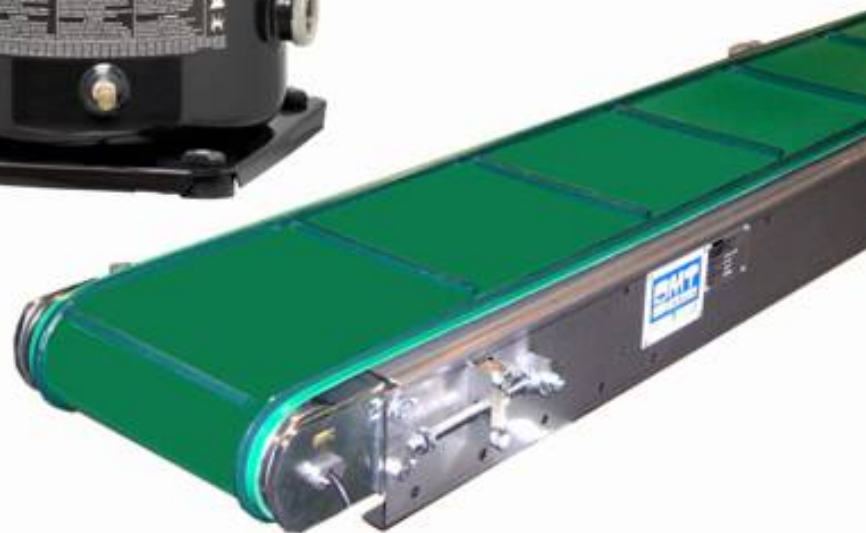
Esto **puede invertir el sentido de giro del motor**, y puede:

- Destruir sistemas mecánicos
- Producir accidentes
- Generar pérdidas de producción



FASE INVERTIDA

¡Hay muchos casos en los que definitivamente **no es conveniente invertir el sentido de giro!**

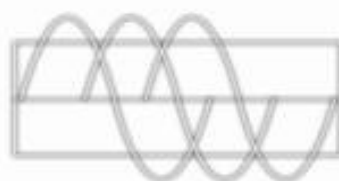


GST-R

PROTEGE CONTRA:



Voltaje Bajo



Voltaje Alto



Fase
Perdida



Fase
Invertida

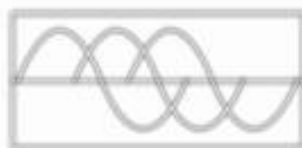


Características:

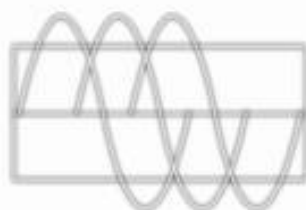
- ✓ Tamaño Compacto
- ✓ Ajustes Manuales
- ✓ Indicadores Luminosos
- ✓ Montaje Riel y Superficie Plana
- ✓ Modelos 220V~ 440V~ 480V~

GST

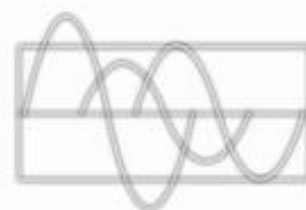
PROTEGE CONTRA:



Voltaje Bajo



Voltaje Alto



Desbalance



Fase
Perdida



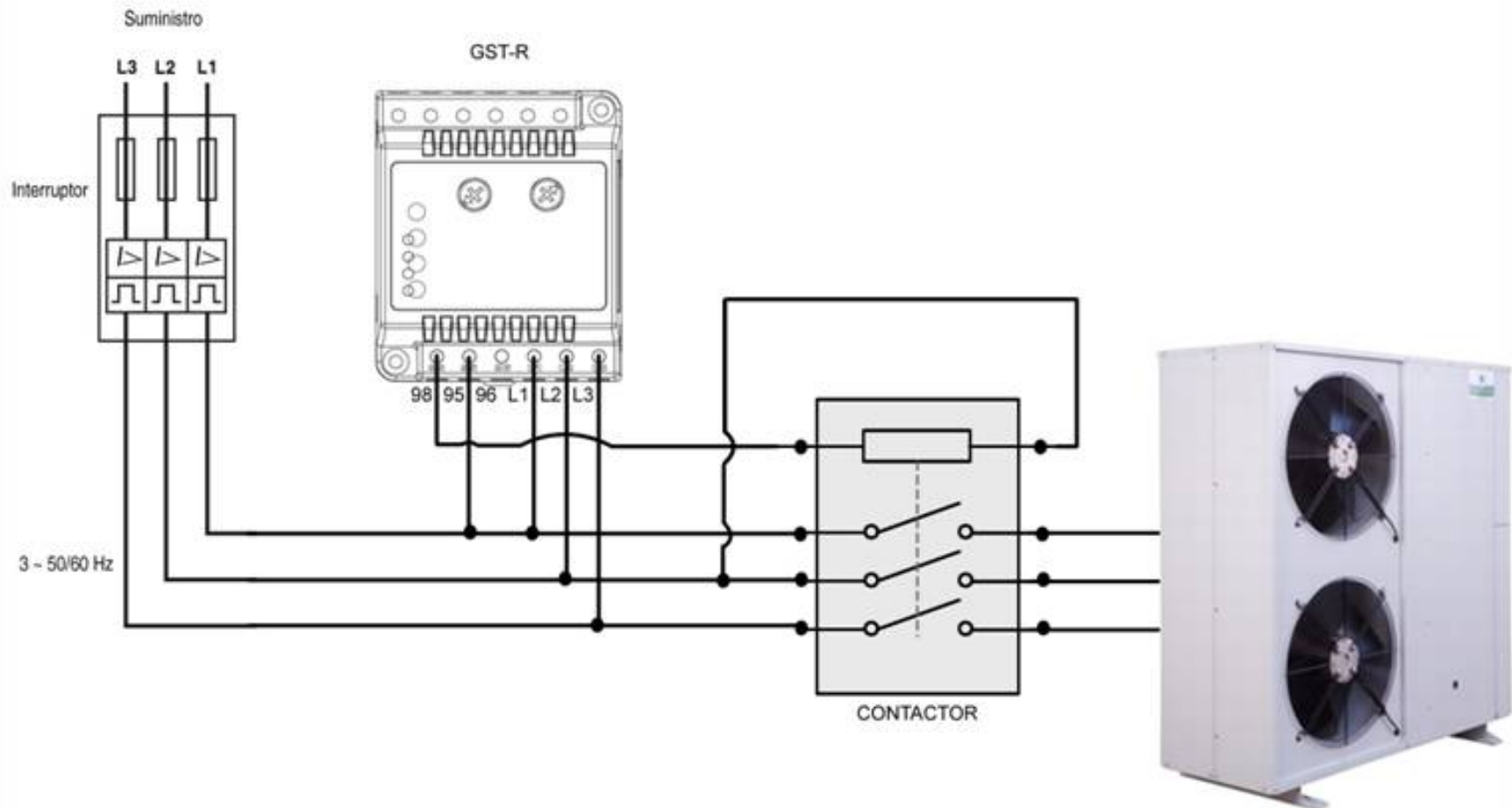
Fase
Invertida



Características:

- ✓ Ajustes Manuales
- ✓ Indicadores Luminosos
- ✓ Montaje Riel y Superficie Plana
- ✓ Modelos 220 (208/220 V~) 440 (440/480 V~)

SU INSTALACIÓN ES MUY FÁCIL



PROTECCIÓN EFECTIVA CONTRA FALLAS DE FASE



GST-R



GST

SOPORTE TÉCNICO

soportetecnico@genteca.com

0212-2370711